



HPC svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 15 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122505 15
GTIN	4045197392374
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Konveksni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni Ø.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiva naslednika sta art. 122426 in 122436.

Rezalni material: VHM

Globina vrtanja do: $4 \times D$

Kot konice: 140 stopinj

Držalo: DIN 6535 HB s h6

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Strategija odrezovanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega Ø: h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega Ø: h7

Dolžina vpenjalnega utora: 65 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 115 mm

Ø držala: 16 mm

Podajanje f_v v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/v

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,32 mm/v
Nazivni Ø	15 mm
Število rezil Z	2
Dolžina vpenjalnega utora	65 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala	16 mm
Celotna dolžina L _{celotna}	115 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja	42,5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena