

**Spiralni svedri VHM, TiN, Ø DC h7: 5,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122301 5,3
GTIN	4045197042583
Razred artikla	12E

Opis**Izvedba:****Podobni DIN 338.**

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Prevleke TiN.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Nazivni Ø D_c	5,3 mm
Dolžina utorov L_c	52 mm
Toleranca držala	h7
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D_s	5,3 mm
Celotna dolžina L	86 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	44,1 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	230 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	160 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	20 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
CuZn	primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

