

Garant

**Svedri v celoti iz karbidne trdine, z notranjem hlajenjem, cilindrično držalo
Enosmerni DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10 mm**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122532 10
GTIN	4045197506931
Razred artikla	11Y

Opis

Izvedba:

S **kristalno diamantno prevleko sp³** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Kot konice 90°** in specialna geometrija **za preprečevanje razslojevanja.**

Zaradi **dvojnega povrtalnega rezila** je pri optimalnih pogojih uporabe mogoče izdelati zelo natančne izvrtine (**okroglost < 15 µm v osnovnem tolerančnem razredu IT 7**). Manjše segrevanje zaradi **notranjega hlajenja** omogoča **višje obdelovalne vrednosti.**

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus 1,5 × nazivni Ø.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 : 46 mm

Celotna dolžina L: 103 mm

Ø držala D_s : 10 mm

Podajanje f v GFK, CFK: 0,19 mm/v

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D_c	10 mm
Število rezil Z	2

Podajanje f v GFK, CFK	0,19 mm/v
Dolžina utorov L _c	61 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	46 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Globina vrtanja do	5×D
Kot konice	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Spiralni svedri