

Garant

Groborezni rezkar VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203039 10
GTIN	4062406230920
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za **grobo in fino rezkanje**.

Do 1,5xD v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø sprostitve D ₁	9,8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	30 mm
Dolžina rezil L _c	22 mm
Kot spirale	38 stopinj
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Ø držala D _s	10 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D _c	10 mm
Število zob Z	4

Celotna dolžina L	72 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno