

**Garant**
**VHM svedri, cilindrično držalo za enosmerno usmeritev vlaken DIN 6535 HA,  
Diamant, Ø DC m7: 6mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122522 6
GTIN	4045197465887
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp<sup>3</sup>** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Kot konice 90°** in specialna geometrija **za preprečevanje razslojevanja.**

**Rezajoči fazni robovi** pri **neusmerjenem poteku vlaken** preprečujejo razslojevanje materiala, štrleče ostanke vlaken v izvrtini in nastajanje zarobka.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

**Upoštevajte minimalne količine naročila za nastavljive velikosti:**

razpon premera 1,01–2,99 mm: **10 kosov**

razpon premera 3,01–9,99 mm: **5 kosov**

razpon premera 10,01–11,99 mm: **3 kosov**

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	44 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø $D_c$	6 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v GFK, CFK	0,11 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	m7
Ø držala $D_s$	6 mm

Celotna dolžina L	82 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	35 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Izvedba	5×D
Kot konice	90 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
PMMA Akрил	pogojno primerno	150 m/min	N
PE-HD	pogojno primerno	140 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	130 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	120 m/min	N
PF 31	pogojno primerno	100 m/min	N
PVDF GF20	primerno	110 m/min	N
POM GF25	primerno	100 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	90 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	90 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
GFK, CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno