

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202997 8
GTIN	4062406231590
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**.
HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**.
Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Tek s posebej malo vibracijami.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Ø držala D _s	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L _c	19 mm
Ø sprostivke D ₁	7,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Kot spirale	40 stopinj

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	29 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing rezila D_c	8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	250 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	230 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 50 \text{ HRC}$	primerno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno