

## Garant

### Kratki sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,1mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	113265 8,1
GTIN	4062406235246
Razred artikla	11B

#### Opis

##### Izvedba:

Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke**.

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

##### Prednosti:

**Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D)** na NC-strojih in avtomatih.

##### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	37 mm
Podajanje $f$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	24,9 mm
Kot konice	118 stopinj
Ø držala $D_s$	8,1 mm
Nazivni Ø $D_c$	8,1 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina $L$	79 mm

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		