

Garant**Kratki sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113265 4 |
| GTIN | 4062406234423 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke**.

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 4 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Dolžina utorov L _c | 22 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Celotna dolžina L | 55 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 16 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Ø držala D _s | 4 mm |
| Standard | DIN 1897 |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS E |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 75 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 65 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 60 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 8 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 40 m/min | K |
| CuZn | primerno | 50 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |