

Garant**Kratki sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113265 8,9
GTIN	4062406235406
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke**.

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	26,7 mm
Ø držala D_s	8,9 mm
Standard	DIN 1897
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L_c	40 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,09 mm/v
Nazivni Ø D_c	8,9 mm
Celotna dolžina L	84 mm
Kot konice	118 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	h8

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		