

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122765 16,5 |
| GTIN | 4045197399373 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

Konveksna glavna rezila z zaobljenimi robovi in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiva naslednika sta art. 122716 in 122726.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Toleranca držala | h6 |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,35 mm/v |
| Dolžina utorov L_c | 93 mm |
| Nazivni Ø D_c | 16,5 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Ø držala D_s | 18 mm |
| Celotna dolžina L | 143 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 68,3 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 6×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 28 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 35 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 70 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |