

**Garant**
**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 3,98mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122790 3,98
GTIN	4045197058997
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

**Vrtanje in povrtavanje v enem delovnem koraku. Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prilaganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**.

### Prednosti:

Brez dodatnega povrtavanja je mogoče doseči ozke **tolerance izdelave s prilegom H7**.

### Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122790 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122790 + 129100HE**.

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

VHM-HPC-svedri za izvrtino z ujemom za obdelavo aluminija dobavljivi po ponudbi.

## Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Dolžina utorov $L_c$	36 mm
Nazivni Ø $D_c$	3,98 mm
Podajanje $f$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Število rezil $Z$	2
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	74 mm
Standard	DIN 6537

Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	30,1 mm
Toleranca	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE