

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135374 M20
GTIN	4062406237080
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN** (glejte tabelo).

Napotek:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX: najv. globine navoja $2 \times D$ ne smete preseči!**

Tehnični opis

Kakovost	ISO 3X 6GX
Korak navoja	2,5 mm
Standard	DIN 376
Celotna dolžina L	140 mm
\emptyset držala D_s	16 mm

Ø navoja	20 mm
Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M20
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	4
Globine navoja	50 mm
Število rezil Z	4
4-kotno držalo □	12 mm
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		