

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 12X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 12X1
GTIN	4062406237332
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX**: najv. globine navoja $2 \times D$ ne smete preseči!

Tehnični opis

Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 374
\emptyset osnovne izvrtine	11 mm
Velikost navoja	M12×1
\emptyset držala D_s	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX

Globine navoja	30 mm
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Vrsta navoja	MF
Ø navoja	12 mm
Korak navoja	1 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H

TOOLOX 44	primerno
INOX > 900 N/mm ²	primerno
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno