

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 30X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 30X1,5
GTIN	4062406237431
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja $2 \times D$!

Tehnični opis

Standard	DIN 374
Velikost navoja	M30x1,5
Globine navoja	75 mm
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	18 mm
\varnothing osnovne izvrtine	28,5 mm
\varnothing navoja	30 mm
\varnothing držala D_s	22 mm

Rezalni material	HSS E PM
Kakovost	ISO 2X 6HX
Celotna dolžina L	150 mm
Korak navoja	1,5 mm
Vrsta navoja	MF
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		