

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM IK oblika B 6GX, TiCN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131946 M3
GTIN	4062406236250
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo. Močno lupilno rezilo** za stabilnost procesnega poteka pri veliki obremenitvi rezalne sile.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiCN-prevleka za največjo zaščito proti obrabi.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim Ø, kot je navedeno v DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

4-kotno držalo □	2,7 mm
Ø osnovne izvrtine	2,5 mm
Število rezil Z	3
Kakovost	ISO 3X 6GX
Celotna dolžina L	56 mm
Standard	DIN 371

Korak navoja	0,5 mm
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	3 mm
Ø držala D _s	3,5 mm
Globine navoja	9 mm
Velikost navoja	M3
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		