

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135371 M10    |
| GTIN                  | 4062406236830 |
| Razred artikla        | 11I           |

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

**Napotek:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX**: najv. globine navoja  $2 \times D$  ne smete preseči!

**Tehnični opis**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Korak navoja                 | 1,5 mm     |
| Kakovost                     | ISO 2X 6HX |
| 4-kotno držalo $\square$     | 8 mm       |
| Število vpenjalnih utorov    | 3          |
| $\emptyset$ držala $D_s$     | 10 mm      |
| Celotna dolžina L            | 100 mm     |
| $\emptyset$ osnovne izvrtine | 8,5 mm     |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Standard                    | DIN 371   |
| Globine navoja              | 25 mm   |
| Število rezil Z             | 3   |
| Rezalni material            | HSS E PM  |
| Vrsta navoja                | M   |
| Ø navoja                    | 10 mm   |
| Velikost navoja             | M10   |
| Prevleka                    | TiAlN   |
| Kot profila                 | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje          | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela     | C   |
| Kot spirale                 | 40 stopinj                                      |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem       | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini           |
| Smer rezanja                | desni   |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | rdeča   |
| Serija                      | Master Tap                                      |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm  | pogojno primerno | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 20 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 15 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 12 m/min | P          |
| Jeklo < 50 HRC    | pogojno primerno |          |            |

|                              |                  |          |   |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| TOOLOX 33                    | primerno         | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | primerno         |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno |          |   |
| Olje                         | primerno         |          |   |
| mokro maks.                  | primerno         |          |   |