

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 12X1,25
GTIN	4062406237349
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja $2 \times D$!

Tehnični opis

\emptyset osnovne izvrtine	10,8 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	MF
Standard	DIN 374
Globine navoja	30 mm

Velikost navoja	M12×1,25
Celotna dolžina L	100 mm
Ø držala D _s	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	12 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Korak navoja	1,25 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		