

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 5X0,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 5X0,5
GTIN	4062406237264
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za največjo trdnost rezalnih robov.
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba**.
- **TiAlN-prevleka** – za največjo zaščito proti obrabi.

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

**Napotek:**

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja  $2 \times D!$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Velikost navoja	M5×0,5
$\emptyset$ navoja	5 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Vrsta navoja	MF
Celotna dolžina L	70 mm
Standard	DIN 374
$\emptyset$ držala $D_s$	3,5 mm

Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	12,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	4,5 mm
Korak navoja	0,5 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H

TOOLOX 44	primerno
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno