

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135371 M4
GTIN	4062406236793
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX**: najv. globine navoja $2 \times D$ ne smete preseči!

Tehnični opis

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
\emptyset osnovne izvrtine	3,3 mm
Rezalni material	HSS E PM
Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M4
\emptyset držala D_s	4,5 mm
\emptyset navoja	4 mm

Korak navoja	0,7 mm
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	M
Standard	DIN 371
Globine navoja	10 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		