

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM IK oblika B 6GX, TiCN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131946 M5
GTIN	4062406236274
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo. Močno lupilno rezilo** za stabilnost procesnega poteka pri veliki obremenitvi rezalne sile.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiCN-prevleka za največjo zaščito proti obrabi.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

\varnothing držala D _s	6 mm
Rezalni material	HSS E PM
\varnothing osnovne izvrtine	4,2 mm
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	70 mm
Korak navoja	0,8 mm

Globine navoja	15 mm
Velikost navoja	M5
Vrsta navoja	M
Kakovost	ISO 3X 6GX
Standard	DIN 371
4-kotno držalo □	4,9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	5 mm
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		