

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 14X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 14X1,5
GTIN	4062406237363
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim  $\varnothing$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

**Napotek:**

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja  $2 \times D$ !

**Tehnični opis**

$\varnothing$ osnovne izvrtine	12,5 mm
4-kotno držalo $\square$	9 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	11 mm
$\varnothing$ navoja	14 mm
Globine navoja	35 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 374

Celotna dolžina L	100 mm
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	MF
Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M14×1,5
Korak navoja	1,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		