

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135371 M5
GTIN	4062406236809
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

**Napotek:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX**: najv. globine navoja  $2 \times D$  ne smete preseči!

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Standard	DIN 371
$\emptyset$ navoja	5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
$\emptyset$ osnovne izvrtine	4,2 mm
Vrsta navoja	M

Velikost navoja	M5
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	70 mm
Korak navoja	0,8 mm
Globine navoja	12,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		