

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika B, TiCN, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133312 G1
GTIN	4062406236755
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo. Močno lupilno rezilo** za stabilnost procesnega poteka pri veliki obremenitvi rezalne sile.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiCN-prevleka za največjo zaščito proti obrabi.**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Tehnični opis

\emptyset osnovne izvrtine	30,75 mm
\emptyset navoja	33,25 mm
4-kotno držalo \square	20 mm
Globine navoja	99,75 mm
\emptyset držala D_s	25 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Velikost navoja	G1

Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	11
Korak navoja	2,309 mm
Število rezil Z	4
Rezalni material	HSS E PM
Serijska	Master Tap
Prevleka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skozi izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		

INOX > 900 N/mm ²	primerno
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno