

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136350 6X0,75
GTIN	4062406237288
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za največjo trdnost rezalnih robov.
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba**.
- **TiAlN-prevleka** – za največjo zaščito proti obrabi.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja $2 \times D$!

Tehnični opis

Globine navoja	15 mm
\emptyset navoja	6 mm
Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Število rezil Z	3
\emptyset držala D_s	4,5 mm
Rezalni material	HSS E PM

Vrsta navoja	MF
Korak navoja	0,75 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø osnovne izvrtine	5,2 mm
Velikost navoja	M6×0,75
Standard	DIN 374
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H

TOOLOX 44	primerno
INOX > 900 N/mm ²	primerno
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno