

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135371 M16
GTIN	4062406236861
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset** , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX: najv. globine navoja $2 \times D$ ne smete preseči!**

Tehnični opis

Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M16
Celotna dolžina L	110 mm
\emptyset držala D _s	12 mm
Standard	DIN 376
Kakovost	ISO 2X 6HX

Število vpenjalnih utorov	3
Globine navoja	40 mm
Ø navoja	16 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Korak navoja	2 mm
Vrsta navoja	M
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		
TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H

TOOLOX 44	primerno
INOX > 900 N/mm ²	primerno
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno