

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM oblika C 6GX, TiAlN, M: M12****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135374 M12    |
| GTIN                  | 4062406237059 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za največjo trdnost rezalnih robov.**
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba.**
- **TiAlN-prevleka – za največjo zaščito proti obrabi.**

**Tolerančni razred: ISO 3X/6GX.**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v DIN** (glejte tabelo).

**Napotek:**

Pri **materialih TOOLOX in HARDOX: najv. globine navoja 2xD ne smete preseči!**

**Tehnični opis**

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Rezalni material                  | HSS E PM   |
| $\emptyset$ držala D <sub>s</sub> | 9 mm       |
| $\emptyset$ osnovne izvrtine      | 10,2 mm    |
| Kakovost                          | ISO 3X 6GX |
| $\emptyset$ navoja                | 12 mm      |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Standard                    | DIN 376                                      |
| Globine navoja              | 30 mm  |
| Vrsta navoja                | M  |
| Število rezil Z             | 3  |
| Celotna dolžina L           | 110 mm                                       |
| Velikost navoja             | M12  |
| Korak navoja                | 1,75 mm                                      |
| 4-kotno držalo □            | 7 mm   |
| Število vpenjalnih utorov   | 3  |
| Prevleka                    | TiAlN  |
| Kot profila                 | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje          | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela     | C  |
| Kot spirale                 | 40 stopinj                                   |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem       | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 2xD pri zaprti izvrtini                   |
| Smer rezanja                | desni  |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | rdeča  |
| Serija                      | Master Tap                                   |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm  | pogojno primerno | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 15 m/min       | P          |

|                              |                  |          |   |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 12 m/min | P |
| Jeklo < 50 HRC               | pogojno primerno |          |   |
| TOOLOX 33                    | primerno         | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | primerno         |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno |          |   |
| Olje                         | primerno         |          |   |
| mokro maks.                  | primerno         |          |   |