

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSSE-PM oblika C 6HX, TiAlN, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 136350 8X0,75 |
| GTIN | 4062406237295 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za največjo trdnost rezalnih robov.
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba**.
- **TiAlN-prevleka** – za največjo zaščito proti obrabi.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja $2 \times D!$

Tehnični opis

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Število rezil Z | 3 |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| \emptyset navoja | 8 mm |
| \emptyset držala D _s | 6 mm |
| Globine navoja | 20 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø osnovne izvrtine | 7,2 mm |
| Korak navoja | 0,75 mm |
| Vrsta navoja | MF |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |
| Velikost navoja | M8×0,75 |
| Standard | DIN 374 |
| Prevleka | TiAlN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rdeča |
| Serijska | Master Tap |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 50 HRC | pogojno primerno | | |
| TOOLOX 33 | primerno | 15 m/min | H |

| | |
|------------------------------|------------------|
| TOOLOX 44 | primerno |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno |
| Olje | primerno |
| mokro maks. | primerno |