

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM oblika C, TiAlN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137425 G1/2
GTIN	4062406237462
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, posebej razvit za uporabo na **jeklih z veliko zatezno trdnostjo** in za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Čvrsta izvedba z **optimiziranim vodilnim navojem za preprečevanje zastajanja odrezkov**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za največjo trdnost rezalnih robov.
- **Optimizirana zaobljenost rezalnega roba**.
- **TiAlN-prevleka** – za največjo zaščito proti obrabi.

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da izberete osnovno izvrtino z večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Napotek:

Za **materiale TOOLOX**: ne prekoračite največje globine navoja $2 \times D$!

Tehnični opis

Velikost navoja	G1/2
Korak navoja	1,814 mm
Korakov na colo	14
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	12 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	52,4 mm

Celotna dolžina L	125 mm
Ø držala D _s	16 mm
Ø osnovne izvrtine	19 mm
Število rezil Z	4
Ø navoja	20,96 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno		

TOOLOX 33	primerno	15 m/min	H
TOOLOX 44	primerno		
INOX > 900 N/mm ²	primerno		
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		