

**Garant****VHM-rezkar GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202512 10M    |
| GTIN                  | 4062406238902 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:****Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN6527.

Za grobo in poravnalno obdelavo. Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.**Napotek:****Naslednik za art. 202515.****Tehnični opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 10 mm            |
| Kot spirale   | 38 stopinj       |
| Število zob Z   | 4                |
| Celotna dolžina L   | 80 mm            |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø   | h6               |
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>   | 9,2 mm           |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,09 mm          |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,12 mm          |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>  | 30 mm            |

|   |   |
|---|---|
| Smer pristavljanja                                      | vodoravno, poševno in navpično                |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo           | 38 mm   |
| $\varnothing$ rezila $D_c$                              | 10 mm   |
| Kot posnetja roba                                       | 90 stopinj                                    |
| Serija  | Master Alu                                    |
| Prevleka  | DLC   |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | DIN 6527                                      |
| Tip   | W   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,25 \times D$ pri robljenju                 |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC   |
| Barvni prstan   | rumena  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 550 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 500 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 450 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 150 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | primerno         | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | pogojno primerno |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |
| <b>Storitve</b>   |                  |           |   |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB