

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2,5xD, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139641 M10
GTIN	4062406240868
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Notranje dovajanje hladilnega sredstva  $\geq$  M4.**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 136941 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 136941 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Dolžina držala $L_s$	36 mm
Velikost navoja	M10
Korak navoja	1,5 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	8 mm
z notranjim hlajenjem	da

Ø navoja	10 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Število zob Z	6
Globine navoja	26,2 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	26,2 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P

Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	105 m/min	K
CuZn	primerno	175 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB