

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 1,5×D, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139656 M5
GTIN	4062406240936
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Prednosti:**

Grezilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139656 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139656 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Globine navoja	7,57 mm
Velikost navoja	M5
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Ø navoja	5 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Korak navoja	0,8 mm
z notranjim hlajenjem	da
Število zob Z	4
Dolžina držala L <sub>s</sub>	36 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,9 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	7,57 mm
Vrednost za programiranje grezenja L <sub>1</sub>	8,37 mm
Ø vratu D <sub>1</sub>	5,5 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	<b>Primernost</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-oznaka</b>
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

Brušenje držala Tip HE

129100 HE