

Garant

Vpenjalna glava s pušo iz karbidne trdine in izvrtine za hladilne kanale, SK 40 kratka, Ø vpenjanja D1: 10 mm

**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 300216 10 |
| GTIN | 4062406240769 |
| Razred artikla | 31P |

Opis**Izvedba:**

Vpenjalni trn Weldon s precizno pušo iz karbidne trdine, vstavljeno v izvrtino za vpenjanje. Vsa držala prenapeta (miren tek). Z izvrtinami za hladilne kanale z možnostjo zapiranja.

Prednosti:

- **Izboljšana stabilnost vpenjalne glave.**
- **Ponovljiva točnost krožnega teka.**
- **Mirni, homogeni zvoki pri odrezovanju.**
- **Daljša življenjska doba orodja.**

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s stransko prijemalno površino po DIN 1835 B in DIN 6535 HB.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308806, AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835.

Previsna dolžina A: 50 mm

Zunanji Ø D: 35 mm

Nadomestni vpenjalni vijak art. 309900: 5

Tehnični opis

| | |
|--|-------|
| Vpenjalni Ø D ₁ | 10 mm |
| Zunanji Ø D | 35 mm |
| Nadomestni vpenjalni vijak art. 309900 | 5 |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Previsna dolžina A | 50 mm |
| Trn za rezkarje | SK 40 kratka |
| Standard | DIN 6359 |
| Standard vpenjalnega trna | DIN 69871 |
| Standard vpenjalnega trna | ISO 7388-1 |
| Oblika | ADB |
| Izvertina za hladilni kanal | z možnostjo zapiranja |
| Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Natančnost krožnega teka | ≤ 3 μm |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Vrsta izdelka | Vpenjalne glave |