

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202986 10
GTIN	4062406242329
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z novo **razvito visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Možnost uporabe z visokimi **rezalnimi hitrostmi**, npr. v jeklih Duplex.

Napotek:

Naslednik za art. 202993.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Ø sprostitve D ₁	9,7 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila D _c	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Kot spirale	42 stopinj
Dolžina rezil L _c	14 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Ø držala D _s	10 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	250 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	230 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	200 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno