

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202989 6
GTIN	4062406244996
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z novo **razvito visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Možnost uporabe z visokimi **rezalnimi hitrostmi**, npr. v jeklih Duplex.

Napotek:

Naslednik za art. 203009.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil L_c	13 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	19 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø držala D_s	6 mm
Ø sprostitve D_1	5,8 mm
Kot spirale	42 stopinj
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	6 mm

Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M

Uni	pogojno primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno