

Garant**VHM-rezkar GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202989 16 |
| GTIN | 4062406245092 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Rezkarji z novo **razvito visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Možnost uporabe z visokimi **rezalnimi hitrostmi**, npr. v jeklih Duplex.

Napotek:

Naslednik za art. 203009.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Kot spirale | 42 stopinj |
| Število zob Z | 4 |
| Ø sprostivne D ₁ | 15,5 mm |
| Ø držala D _s | 16 mm |
| Ø rezila D _c | 16 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo | 42 mm |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Dolžina rezil L _c | 36 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Zaokrožitev kota r_v | 0,2 mm |
| Serija | Master Inox |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3 × D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,1×D |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |

| | |
|-------------|------------------|
| Uni | pogojno primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | primerno |