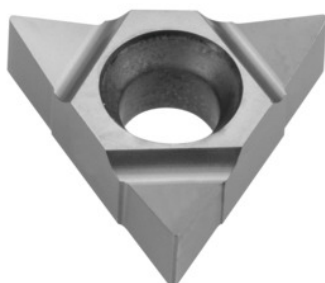


Garant

Rezkalna ploščica za rezkanje navoja za notranji navoj 60°, HB7720, Korak: 0,5-1,5mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Razred artikla	21D

Opis**Izvedba:**

Velikost ploščice 11.

Uporaba:

Za metrični notranji navoj 60° po DIN / ISO R 262 (DIN13).

Tehnični opis

Korak navoja	0,5 - 1,5 mm
Prevleka	TiCN
Polni profil	ne
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Za navoj	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Število rezil Z	1
Zvrst	HB7720

Rezalni material	HM
Kot profila	60 stopinj
Velikost ploščice	11 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje f_z v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	140 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	120 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	80 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	120 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		