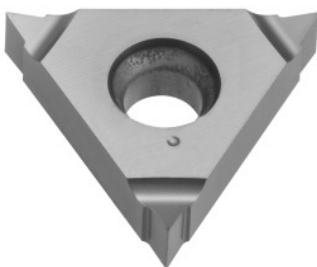


**Garant**

**Rezkalna ploščica za rezkanje navoja za notranji navoj 60°, HB7720, Korak: 2,5-3,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218124 2,5-3,5
GTIN	4062406245320
Razred artikla	21D

**Opis****Izvedba:**

Velikost ploščice 16.

**Uporaba:**

Za metrični notranji navoj 60° po DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Tehnični opis**

Polni profil	ne
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Prevleka	TiCN
Korak navoja	2,5 - 3,5 mm
Za navoj	M40×2,5; M41×3; M42×3,5
Število rezil Z	1
Zvrst	HB7720
Rezalni material	HM

Kot profila	60 stopinj
Velikost ploščice	16 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje $f_z$ v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer rezanja	desni in levi
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	140 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	120 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	80 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	120 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		