

Garant
VHM groborezni rezkar MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202979 10
GTIN	4062406245191
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Znatno zmanjšanje rezalne sile zaradi 45° spirale.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

Pri materialih > 55 HRC priporočamo zmanjšanje nastavne globine na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	f8
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	30 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 60 HRC	0,025 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Ø sprostitve D_1	9,2 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 60 HRC	0,03 mm

Ø držala D_s	10 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,15×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,1×D
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	MTC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	60 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	30 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	25 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno	20 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno