

**Garant****VHM groborezni rezkar MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202981 10     |
| GTIN                  | 4062406245474 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**Znatno zmanjšanje rezalne sile** zaradi 45° spirale.

Posebej za **trohoidalno strategijo rezkanja**.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Napotek:**

Pri materialih > 55 HRC priporočamo zmanjšanje nastavne globine na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tehnični opis**

|                                                     |                                |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------|
| Ø sprostivke $D_1$                                  | 9,2 mm                         |
| Celotna dolžina L                                   | 80 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$                                 | 30 mm                          |
| Ø rezila $D_c$                                      | 10 mm                          |
| Držalo                                              | DIN 6535 HB s h6               |
| Ø držala $D_s$                                      | 10 mm                          |
| Smer pristavljanja                                  | vodoravno, poševno in navpično |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 60 HRC       | 0,03 mm                        |
| Kot spirale                                         | 45 stopinj                     |
| Število zob Z                                       | 4                              |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 60 HRC | 0,025 mm                       |

## Podatkovni list

|                                             |                                               |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Toleranca nazivnega Ø                       | f8                                            |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo | 35 mm                                         |
| Zaokrožitev kota $r_v$                      | 0,2 mm                                        |
| Prevleka                                    | TiAlN                                         |
| Rezalni material                            | VHM                                           |
| Standard                                    | Tovarniški standard                           |
| Tip                                         | H                                             |
| Značilnosti spiralnega kota                 | neenakomeren                                  |
| Delitev rezil                               | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju           | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju           | $0,2 \times D$ pri robljenju                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju           | $0,1 \times D$                                |
| Notranje hlajenje                           | ne                                            |
| Strategija odrezovanja                      | MTC                                           |
| Strategija odrezovanja                      | TPC                                           |
| Barvni prstan                               | rdeča                                         |
| Vrsta izdelka                               | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 60 m/min  | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | primerno         | 30 m/min  | H          |
| Jeklo < 65 HRC    | primerno         | 25 m/min  | H          |
| Jeklo < 67 HRC    | pogojno primerno | 20 m/min  | H          |
| mokro maks.       | pogojno primerno |           |            |
| mokro min.        | pogojno primerno |           |            |

suho

primerno

Zrak

primerno

**Ustrezni izdelki**

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/202981-10>