

Garant**VHM groborezni rezkar MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202981 6
GTIN	4062406245450
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Znatno zmanjšanje rezalne sile zaradi 45° spirale.

Posebej za **trohoidalno strategijo rezkanja**.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Napotek:

Pri materialih > 55 HRC priporočamo zmanjšanje nastavne globine na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tehnični opis

Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 60 HRC	0,02 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D_1	5,5 mm
Celotna dolžina L	62 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila D_c	6 mm
Dolžina rezil L_c	18 mm
Ø držala D_s	6 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 60 HRC	0,015 mm

Podatkovni list

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	25 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,2 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	MTC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	60 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	30 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	25 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno	20 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho

primerno

Zrak

primerno

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/202981-6>