

Garant**VHM-rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečen, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202470 10
GTIN	4062406245597
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Posebej ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Za grobo in poravnalno obdelavo. Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

Napotek:**Naslednik za art. 202480.****Tehnični opis**

Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Ø sprostitve D_1	9,2 mm
Ø držala D_s	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Ø rezila D_c	10 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Kot spirale	38 stopinj
Dolžina rezil L_c	25 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečen
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB