

**Garant****VHM-rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečen, Ø DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202470 8
GTIN	4062406245580
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Posebej ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Za grobo in poravnalno obdelavo. Do 2xD v polno pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku.

**Napotek:****Naslednik za art. 202480.****Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostitve $D_1$	7,4 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	27 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	63 mm

Kot spirale	38 stopinj
Ø rezila $D_c$	8 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečen
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB