

Garant**VHM rezkar GARANT Master Alu z več lomilci odrezkov TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203113 12
GTIN	4062406245788
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Specialno za TPC uporabo zasnovan visokozmogljivi rezkar. **Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. **Lomilec odrezkov 1xD** za nadzorovan lom odrezkov.

Centrirano za največjo procesno varnost in minimalno obremenjevanje stroja pri velikem številu vrtljajev.

Uporaba:

Specialno za rezkanje **aluminija in nž-kovin**.

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,15 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	12 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,086 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	45 mm
Dolžina rezil L_c	36 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Kot spirale	38 stopinj
Celotna dolžina L	93 mm
Ø sprostivne D ₁	11 mm
Oblika držala	HB
Število zob Z	4
Ø držala D _s	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Zaokrožitev kota r _v	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,15×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N

PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		