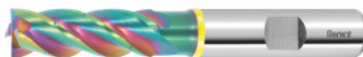


## Garant

### VHM rezkar GARANT Master Alu z več lomilci odrezkov TPC, DLC, Ø h6 DC: 5mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203113 5
GTIN	4062406245740
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

**Specialno za TPC uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar. **Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. **Lomilec odrezkov 1xD** za nadzorovan lom odrezkov.

**Centrirano** za največjo procesno varnost in minimalno obremenjevanje stroja pri velikem številu vrtljajev.

##### Uporaba:

Specialno za rezkanje **aluminija in nž-kovin**.

##### Napotek:

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,15 \times D$  za TPC-obdelavo.

#### Tehnični opis

Oblika držala	HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,036 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Ø sprostitve $D_1$	4,5 mm
Število zob Z	4

Kot spirale	38 stopinj
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Celotna dolžina L	65 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h6
Dolžina rezil $L_c$	17 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	5 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,05 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,15×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	550 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	500 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	450 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N

PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB