

**Garant****VHM rezkar GARANT Master Alu z več lomilci odrezkov HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203114 16
GTIN	4062406249670
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Specialno za TPC uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar. **Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. **Lomilec odrezkov 1xD** za nadzorovan lom odrezkov.

**Centrirano** za največjo procesno varnost in minimalno obremenjevanje stroja pri velikem številu vrtljajev.

**Uporaba:**

Specialno za rezkanje **aluminija in nž-kovin**.

**Napotek:**

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,12 \times D$  za TPC-obdelavo.

**Naslednik za art. 202281, 202282.**

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	16 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,104 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Dolžina rezil $L_c$	65 mm
Oblika držala	HB
Ø sprostitve $D_1$	15 mm

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h6
Število zob Z	5
Kot spirale	38 stopinj
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	80 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina L	130 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,12×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N

PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	140 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	120 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	260 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	260 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		