

## Garant

### VHM rezkar GARANT Master Alu z več lomilci odrezkov HPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203115 8
GTIN	4062406249717
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

**Specialno za TPC uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar. **Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. **Lomilec odrezkov 1xD** za nadzorovan lom odrezkov.

**Centrirano** za največjo procesno varnost in minimalno obremenjevanje stroja pri velikem številu vrtljajev.

##### Uporaba:

Specialno za rezkanje **aluminija in nž-kovin**.

##### Napotek:

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,1 \times D$  za TPC-obdelavo.

**Naslednik za art. 202283, 202284.**

#### Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h6
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	48 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,5 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,048 mm
Oblika držala	HA
Ø rezila $D_c$	8 mm

Celotna dolžina L	90 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	41 mm
Kot spirale	38 stopinj
Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,1×D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	450 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N

PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
PVDF GF20	primerno	160 m/min	N
POM GF25	primerno	140 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	120 m/min	N
PEEK GF30	primerno	140 m/min	N
PTFE CF25	primerno	260 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	260 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB