

**HOLEX****Rezkar VHM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203246 10
GTIN	4062406252458
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Ojačano jedro in geometrija za rezkanje v trdo, brez dinamičnega koraka sukanja. Toleranca: velikost nazivnega Ø D<sub>c</sub> **0/-0,02 mm**.

**Uporaba:**

**Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.** (Čelno rezanje le pri manjših rezalnih globinah).

**Napotek:**

**Naslednik za art. 203240.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 55 HRC	0,038 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Toleranca nazivnega Ø	0 / - 0,02
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	22 mm

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	H
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	75 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	65 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	50 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------