

**XOMT05T204, HBD30, Tip: UNI****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	235032 UNI
GTIN	4062406253882
Razred artikla	22K

**Opis****Izvedba:**

Središčno rezilo omogoča hitro in zanesljivo centriranje svedra. Zunanje rezilo nudi odličen nadzor odrezkov.

**Uporaba:**

Obračalne ploščice SOMT izključno na zunanjem rezilu. Obračalne ploščice XOMT izključno na središčnem rezilu.

**Primerno za:**

HOLEX Pro Drill art. 235000 – 235010.

**Tehnični opis**

Število zamenljivih ploščic/rezil	4
Prevleka	TiAlN
ISO-oznaka obračalne ploščice	XOMT05T204
Zvrst	HBD30
Rezalni material	HM

Podajanje  $f$  v jeklo  $< 900 \text{ N/mm}^2$ 

0,05 - 0,1

Vrsta izdelka

Obračalna rezalna ploščica za vrtanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	130 m/min	K
CuZn	primerno	220 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		