Podatkovni list

VHM svedri, cilindrično držalo za večsmerna vlakna DIN 6535 HA, Diamant, ⌀ DC m7: 1,1mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122512 1,1
GTIN	4062406348489
Razred artikla	11Y

Opis

Izvedba:
S **kristalno diamantno prevleko sp**^{3} najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Z 90° kotom konice** in posebno geometrijo **za preprečevanje** razslojevanja.
Rezajoči fazni robovi za **neusmerjen**potek vlaken.
Napotek:
Dolžina spirale L_C = L2 + 1,5 × D_C.1
Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.
Upoštevajte minimalne količine naročila za nastavljive velikosti:
razpon premera 1,01–2,99 mm: **10 kosov**
razpon premera 3,01–9,99 mm: **5 kosov**
razpon premera 10,01–11,99 mm: **3 kosov**

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	5,9 mm
Nazivni ⌀ D_C	1,1 mm
Toleranca nazivnega ⌀	m7
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov L_c	7,5 mm
⌀ držala D_s	4 mm
Podajanje f v GFK, CFK	0,02 mm/v
Območje premera (1/100-dimenzija) je nastavljivo	1,01 - 1,1 mm

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	45 mm
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Izvedba	5×D
Kot konice	90 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PMMA Akril	pogojno primerno	150 m/min	N
PE-HD	pogojno primerno	140 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	130 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	120 m/min	N
PF 31	pogojno primerno	100 m/min	N
PVDF GF20	primerno	110 m/min	N
POM GF25	primerno	100 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	90 m/min	N
PEEK GF30	primerno	80 m/min	N
PTFE CF25	primerno	90 m/min	N
PEEK CF30	primerno	80 m/min	N
Hibrid	primerno		
GFK, CFK	primerno	100 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno