

Garant
VHM svedri, cilindrično držalo za večsmerna vlakna DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 3,5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122512 3,5 |
| GTIN | 4062406349011 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S **kristalno diamantno prevleko sp³** najnovejše generacije, za procesno varno obdelavo **kompozitnih materialov, ojačanih z vlakni, GFK, CFK in grafita. Z 90° kotom konice** in posebno geometrijo **za preprečevanje** razslojevanja.

Rezajoči fazni robovi za **neusmerjen** potek vlaken.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_{c.1}$

Lieferbar in **1/100 mere** po tabeli.

Upoštevajte minimalne količine naročila za nastavljive velikosti:

razpon premera 1,01–2,99 mm: **10 kosov**

razpon premera 3,01–9,99 mm: **5 kosov**

razpon premera 10,01–11,99 mm: **3 kosov**

Tehnični opis

| | |
|---|----------------|
| Število rezil Z | 2 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 22,8 mm |
| Območje premera (1/100-dimenzija) je nastavljivo | 3,01 - 3,99 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |
| Podajanje f v GFK, CFK | 0,06 mm/v |
| Celotna dolžina L | 66 mm |
| Dolžina utorov L _c | 28 mm |
| Toleranca držala | h6 |

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 3,5 mm |
| \varnothing držala D_s | 6 mm |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Izvedba | 5xD |
| Kot konice | 90 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------|------------------|-----------|------------|
| PMMA Akрил | pogojno primerno | 150 m/min | N |
| PE-HD | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| PA 66 | pogojno primerno | 130 m/min | N |
| PEEK | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| PF 31 | pogojno primerno | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 110 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 90 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 80 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| GFK, CFK | primerno | 100 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |

| | |
|------|----------|
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |